

PROCEDIMIENTO DE REEMPLAZO DE CORREAS

— para dispositivos TRUBLUE, QUICKjump y zipSTOP —

Se incluye un nuevo pasador del grillete con cabezal hexagonal con Loctite aplicado previamente en cada kit de correas de reemplazo. Use este pasador cuando cambie las correas. Consulte las instrucciones que figuran a continuación:

1. Coloque la unidad del dispositivo con la parte DELANTERA hacia abajo, con cuidado de no dañar las cubiertas laterales de plástico. Asegúrese de que el dispositivo esté bien sujeto y no pueda caerse.
2. Extraiga el pasador de la boquilla.
3. Extraiga de la unidad aproximadamente 2 pies de correa y sujétela para evitar que se retraiga.
4. Levante las dos medias secciones de la boquilla.



Boquilla ensamblada



Paso 1: Sacar el pasador



Paso 2: Levantar la mitad superior



Paso 3: Retirar la mitad inferior

Nota: No se muestra la línea de correas



UTILICE ÚNICAMENTE PIEZAS DE REEMPLAZO ORIGINALES DE TRUBLUE



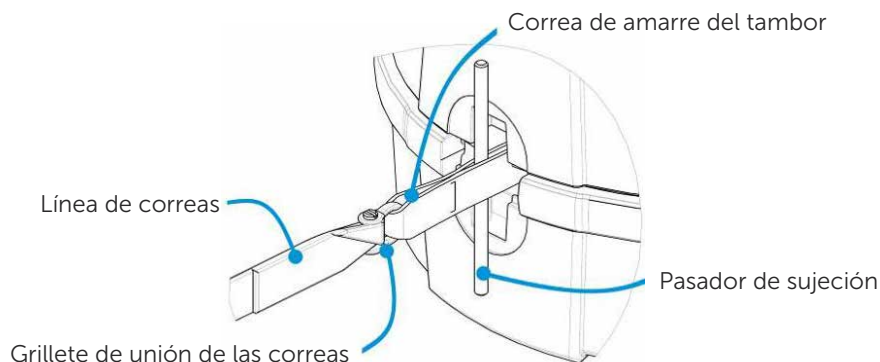
NO PERMITA QUE LA LÍNEA DE CORREAS O LA CORREA DE AMARRE DEL TAMBOR SE RETRAIGAN DENTRO DE LA CARCASA

Una vez quitada la boquilla, preste atención para no permitir la retracción descontrolada de la correa de amarre del tambor o la línea de correas en la carcasa. La retracción descontrolada derivará en daños internos y requerirá la reparación del fabricante.

5. Mientras sujeta firmemente el dispositivo, tire de la unidad de la línea restante de correas y deje al descubierto el extremo de la correa de amarre del tambor y el grillete de unión.
6. Localice el ojal en la correa de amarre del tambor, aprox. 150 mm (6 in) después del eslabón. Coloque un pasador de sujeción de línea adecuado a través del ojal de la correa de amarre del tambor para evitar que se retraiga hacia el interior de la carcasa.

Head Rush Technologies

1835 38th Street, Suite C, Boulder, CO 80301



Piezas del eslabón de unión de las correas

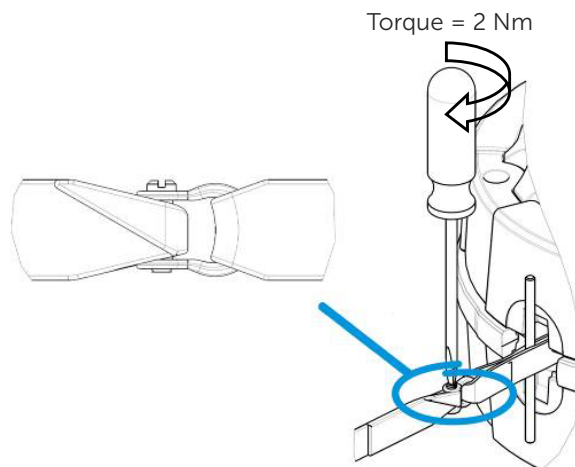
7. Desatornille el pasador del grillete con la llave hexagonal de 2,5 mm proporcionada. Si su unidad no cuenta con un pasador del grillete con cabezal hexagonal ya instalado, use un destornillador de cabeza plana para quitar el pasador. Tire este pasador.
8. Retire la línea de correas. No retire el grillete de la correa de amarre del tambor. Asegúrese que la parte del lazo del grillete esté encajada en la correa de amarre del tambor.



COMPUESTO FIJADOR DE ROSCAS

Asegúrese de que el compuesto fijador de roscas aplicado en fábrica esté presente en las roscas del pasador del grillete. No reutilice el pasador del grillete viejo.

9. Encaje la nueva línea, pasando el pasador del grillete roscado proporcionado por el lazo, según lo mostrado.
10. Apriete el pasador del grillete con 2 Nm (18 lb-in), asegurándose que las roscas queden completamente vinculadas y que el extremo del pasador esté alineado con el grillete de unión, según lo mostrado.



Montaje correcto del grillete

11. Quite el pasador de sujeción y permita que la nueva línea se retraiga lentamente hasta que la correa de amarre del tambor y el eslabón de unión estén dentro de la carcasa.
12. Vuelva a colocar el conjunto de boquilla. Consulte los pasos 2 a 4 en el orden inverso.
13. Retraiga lentamente la línea de correas en la carcasa y verifique que la acción sea suave y que se sienta una resistencia adecuada del resorte.
14. Una vez que la línea esté completamente retraída, extraiga una pequeña longitud de la línea aplicando una fuerza razonable y permita que se retraiga. Repita el proceso dos o tres veces para asegurarse de que la línea esté firmemente enrollada sobre el tambor.
15. Vuelva a poner el dispositivo en servicio y compruebe su correcta operación.

Head Rush Technologies

1835 38th Street, Suite C, Boulder, CO 80301