

## PROCEDIMIENTO DE REEMPLAZO DE CORREAS FLIGHTLINE

Se incluye un nuevo pasador del grillete con cabezal hexagonal con Loctite aplicado previamente en cada kit de correas de reemplazo. Use este pasador cuando cambie las correas. Consulte las instrucciones que figuran a continuación:

1. Retire el dispositivo FlightLine del servicio y colóquelo firmemente en el banco de trabajo.
2. Quite el conjunto de boquilla.



Boquilla ensamblada



Paso 1: Retirar el pasador



Paso 2: Retirar las mitades unidas de la boquilla

3. Mientras se asegura de que la unidad está firme, extraiga la línea de correas hasta que el final de la correa de amarre del tambor y el grillete de unión queden a la vista. Observe que el color de la cinta en la correa coincide con el color de la cinta en la correa de amarre del tambor.



### UTILICE ÚNICAMENTE PIEZAS DE REEMPLAZO ORIGINALES DE FLIGHTLINE

Una vez que el pasador del grillete esté ajustado, no se debe volver a aflojar o reajustar. Esto quebrará el compuesto fijador y el pasador del grillete puede aflojarse. El pasador del grillete deberá reemplazarse en caso de que esto suceda.



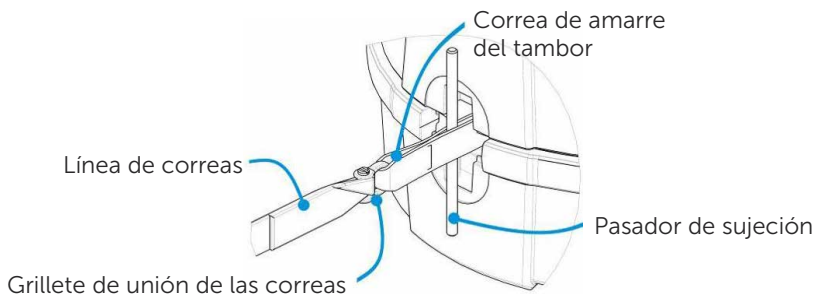
### NO PERMITA QUE LA LÍNEA DE CORREAS O LA CORREA DE AMARRE DEL TAMBOR SE RETRAIGAN AL INTERIOR DE LA CARCASA

Una vez quitada la boquilla, preste atención para no permitir la retracción descontrolada de la correa de amarre del tambor o la línea de correas en la carcasa. La retracción descontrolada derivará en daños internos y requerirá la reparación del fabricante.

4. Localice el ojal en la correa de amarre del tambor, aprox. 150 mm (6 in) después del eslabón. Coloque un pasador de sujeción de línea adecuado a través del ojal de la correa de amarre del tambor para evitar que se retraiga hacia el interior de la carcasa.

**Head Rush Technologies**

1835 38th Street, Suite C, Boulder, CO 80301



**Piezas del eslabón de unión de las correas**

5. Desatornille el pasador del grillete con la llave hexagonal de 2,5 mm proporcionada. Si su unidad no cuenta con un pasador del grillete con cabezal hexagonal ya instalado, use un destornillador de cabeza plana para quitar el pasador. Tire este pasador.
6. Retire la línea de correas. No retire el grillete de la correa de amarre del tambor. Asegúrese que la parte del lazo del grillete esté encajada en la correa de amarre del tambor.



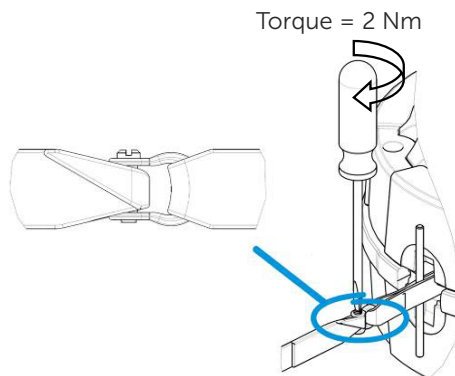
**NO TRATE DE VOLVER A AJUSTAR EL PASADOR DEL GRILLETE**

Una vez que el pasador del grillete esté ajustado, no se debe volver a aflojar o reajustar. Esto quebrará el compuesto fijador y el pasador del grillete puede aflojarse. El pasador del grillete deberá reemplazarse en caso de que esto suceda.



**ASEGURE UNA RETRACCIÓN APROPIADA**

Asegúrese de que la línea de correas se alimente directamente, y sin torsiones, cuando se retraiga en el dispositivo. El no hacerlo puede derivar en daños al equipo, lesiones graves o la muerte.



**Montaje correcto del grillete**

7. Encaje la nueva línea, pasando el pasador del grillete roscado proporcionado por el lazo, según lo mostrado.
8. Apriete el pasador del grillete con 2 Nm (18 lb-in), asegurándose que las roscas queden completamente vinculadas y que el extremo del pasador esté alineado con el grillete de unión, según lo mostrado.
9. Quite el pasador de sujeción y permita que la nueva línea se retraiga lentamente hasta que la correa de amarre del tambor y el eslabón de unión estén dentro de la carcasa. Asegúrese de que la línea no se retuerza.
10. Vuelva a colocar el conjunto de boquilla. Consulte los pasos 2 y 1 en el orden inverso. Asegúrese de que la correa no esté torcida cuando el inserto de la boquilla esté alineado.
11. Retraiga lentamente la línea de correas en la carcasa y verifique que la acción sea suave y que se sienta una resistencia adecuada del resorte.
12. Una vez que la línea esté completamente retraída, extraiga una pequeña longitud de la línea aplicando una fuerza razonable y permita que se retraiga. Repita el proceso dos o tres veces para asegurarse de que la línea esté firmemente enrollada sobre el tambor.
13. Vuelva a poner en servicio el FlightLine y verifique la operación correcta, incluida la realización de pruebas de ponderación de caídas.